

ZERTIFIKAT CERTIFICATE

Hiermit wird bescheinigt, dass die Firma / *This certifies that the company*

Eurotruss B.V.
Castorweg 2
8938 BE Leeuwarden
Niederlande

berechtigt ist, das unten genannte Produkt mit dem abgebildeten Zeichen zu kennzeichnen
is authorized to provide the product mentioned below with the mark as illustrated

Fertigungsstätte
Manufacturing plant

Eurotruss B.V.
Castorweg 2
8938 BE Leeuwarden
Niederlande

Beschreibung des Produktes
(Details s. Anlage 1)
Description of product
(Details see Annex 1)

Aluminium Traversen System Typ HD 44 / TD 44

Geprüft nach
Tested in accordance with

**DIN EN 1990:2010-12 (EUROCODE 0)
DIN EN 1991-1-1:2010-12 (EUROCODE 1)
DIN EN 1993-1-1:2010-12 (EUROCODE 3)
DIN EN 1999-1-1:2014-03 (EUROCODE 9)
DIN EN 1090-1:2012, DIN EN 1090-2:2011
DIN EN 1090-3:2008
DIN EN 13814:2004**

Registrier-Nr. / *Registered No.* 44 780 12032905
Prüfbericht Nr. / *Test Report No.* 15 780 451281 07
Aktenzeichen / *File reference* 2.4-4364/04 / 3516 6570

Gültigkeit / *Validity*
von / *from* 2016-02-24
bis / *until* 2021-02-23



TÜV NORD CERT GmbH
Zertifizierungsstelle Maschinen

Essen, 2016-02-24

TÜV NORD CERT GmbH Langemarckstraße 20 45141 Essen www.tuev-nord-cert.de prodcert@tuev-nord.de

Bitte beachten Sie auch die umseitigen Hinweise
Please also pay attention to the information stated overleaf



ANLAGE ANNEX

Anlage 1, Seite 1 von 4
Annex 1, page 1 of 4

zum Zertifikat Registrier-Nr. / to Certificate Registration No. 44 780 12032905

Produktbeschreibung: <i>Product description:</i>	Aluminium Traversen System <i>Aluminium truss system</i>
Typbezeichnung: <i>Type designation:</i>	HD 44 / TD 44
Anschlussquerschnitt: <i>Connecting cross section:</i>	quadratisch mit Seitenlängen von 350 mm in Bezug auf die Mittellinien <i>quadratic with the flange length of 350 mm related for the centerlines</i>
Bauteillängen: <i>element length:</i>	0,5 m - 5,0 m (in Schrittweiten von 0,5m) <i>0,5 m – 5,0 m (in increments of 0,5 m)</i>
Gurtrohre: <i>Main tubes:</i>	50 x 3 mm (AlMgSi 1 F31 / EN AW 6082 T6)
Streben diagonal: <i>Braces diagonally:</i>	25 x 2 mm (AlMgSi 1 F31 / EN AW 6082 T6)
Streben horiz. nur bei TD 44: <i>Braces horizontally only at TD 44:</i>	30 x 3 mm (AlMgSi 1 F31 / EN AW 6082 T6)
Verbindungshülse: <i>Female receiver:</i>	AlMgSi 1 F31 / EN AW 6082 T6
Verbindungssystem: <i>Connection system:</i>	CS1
Konischer Endverbinder <i>Conical connecting element:</i>	AlCuMgPb F37 / EN AW 2030 T3, min. Zugfestigkeit: 410N/mm² <i>AlCuMgPb F37 / EN AW 2030 T3, min. yield strength: 410N/mm²</i>



TÜV NORD CERT GmbH
Zertifizierungsstelle Maschinen

Essen, 2016-02-24

ANLAGE ANNEX

Anlage 1, Seite 2 von 4
Annex 1, page 2 of 4

zum Zertifikat Registrier-Nr. / to Certificate Registration No. 44 780 12032905

Konischer Sicherungsbolzen
Conical safety Bolt:

Festigkeitsklasse 10.9
Strength category 10.9

Maximal zulässige innere
Kräfte:
Max. inner forces (upright):

Biegemoment/ Bending moment: $M_{y,R,d} = 36,713 \text{ kNm}$
 $M_{z,R,d} = 36,713 \text{ kNm}$
Querkraft / Shear force: $V_{z,R,d} = 20,779 \text{ kN}$
 $V_{y,R,d} = 20,779 \text{ kN}$
Normalkraft / Normal force: $N_{R,d} = 52,447 \text{ kN}$ (pro Gurtrohr)
(per maintube)

Diese Werte wurden unter Berücksichtigung der Grenzschnittgrößen
berechnet

This values have calculated with the consideration of the maximal stress resultant.



TÜV NORD CERT GmbH
Zertifizierungsstelle Maschinen

Essen, 2016-02-24

ANLAGE ANNEX

Anlage 1, Seite 3 von 4
Annex 1, page 3 of 4

zum Zertifikat Registrier-Nr. / to Certificate Registration No. 44 780 12032905

Belastungsdaten:
Load table:

Länge <small>Length</small>	Linienlast <small>Distributed load</small>	Mittige Einzellast <small>Single point load</small>	Einzellast in Drittelpunkten <small>3rd point load</small>	Einzellast in Viertelpunkten <small>4th point load</small>	Einzellast in Fünftelpunkten <small>5th point load</small>
[m]	[kg/m]	[kg]	[kg]	[kg]	[kg]
1	2816,0	2816,0	1408,0	938,7	704,0
2	1403,9	2807,8	1403,9	935,9	702,0
3	933,2	2520,0*	1399,8	933,2	699,9
4	697,9	2156,0*	1340,0*	930,5	697,9
5	556,7	1857,0*	1197,0*	918,0*	695,8
6	462,5	1622,0*	1069,0*	819,4	682,8
7	395,3	1397,1	964,0*	698,5	582,1
8	303,7	1214,8	884,0*	607,4	506,2
9	238,2	1072,1	804,1	536,1	446,7
10	191,4	957,1	717,9	478,6	398,8
11	156,8	862,3	646,8	431,2	359,3
12	130,4	782,7	587,0	391,3	326,1
13	109,9	714,6	535,9	357,3	297,7
14	93,7	655,7	491,8	327,8	273,2
15	80,5	604,1	453,1	302,0	251,7
16	69,8	558,4	418,8	279,2	232,7
17	60,9	517,6	388,2	258,8	215,7
18	53,4	480,9	360,7	240,5	200,4



TÜV NORD CERT GmbH
Zertifizierungsstelle Maschinen

Essen, 2016-02-24

ANLAGE ANNEX

Anlage 1, Seite 4 von 4
Annex 1, page 4 of 4

zum Zertifikat Registrier-Nr. / to Certificate Registration No. 44 780 12032905

Hohe Gleichlasten sind idealisiert zu verstehen.
High distributed loads have to be treated idealized.

Die Lasteintragung hat im Knotenpunkt zu erfolgen.
The loads are applied on the knot points.

***Begrenzt durch Interaktion bei Versatz.**
Maßgebend ist Versatz am Verbinder
**Limited by the interaction caused by the offset of the connectors*

Es wurde eine Eigenlast von 8,9 kg/m zugrunde gelegt
The deadweight of 8,9 kg/m has been considered

A handwritten signature in black ink, appearing to be "P. H." or similar, written in a cursive style.

TÜV NORD CERT GmbH
Zertifizierungsstelle Maschinen

Essen, 2016-02-24